

Utensili di Foratura UNI-MILL Jongen da D01 a D07

La Jongen ha presentato alla EMO 2019 di Hannover l'ampliamento delle punte ad alte prestazioni 5xD.

Il programma di foratura Jongen è adatto per lavorazioni ad alte prestazioni di acciaio, acciaio inossidabile, materiali difficili da lavorare, ghisa e alluminio.

Fino ad ora erano disponibili solo utensili con profondità di 3xD, alla EMO l'azienda ha presentato il nuovo programma di foratura, con profondità di 5xD. Su entrambi i tipi possono essere impiegati gli stessi inserti.



La rigidità costruttiva degli utensili e il posizionamento stabile degli inserti consentono di ottenere alti avanzamenti e quindi alta produttività ed efficienza economica..

Gli utensili hanno un buon comportamento in entrata perché le geometrie dell'inserto e gli angoli di attacco abbinati consentono un ingresso morbido nel materiale. Pertanto, anche con situazioni di ingresso difficili, viene mantenuta l'elevata affidabilità del processo.

Le basse forze di taglio, e quindi la bassa deviazione assiale, consentono di ottenere tolleranze strette.

⇒ [Continua alla pagina successiva](#)

La superficie degli utensili è nichelata e molto liscia, il che garantisce una lunga durata dell'utensile e un'ottimale rimozione del truciolo.

La rimozione del truciolo è facilitata anche dal vano del truciolo con scarico ottimizzato sul collare, inoltre, tutti gli utensili dispongono del refrigerante interno che consente di migliorare i risultati della foratura.

Gli inserti sinterizzati di precisione hanno 4 taglienti effettivi e offrono quindi una elevata convenienza.

Inserto periferico e inserto centrale sono identici, quindi non vi è alcun rischio di confusione con ridotti costi di magazzino.

Sono disponibili diversi tipi di inserti. Il tipo HT65 può essere utilizzato per acciai e materiali di fusione. Il tipo HT60 è universalmente adatto a tutti gli acciai comuni fino all'acciaio inossidabile e ai materiali resistenti al calore, nonché ai materiali di colata. Il grado K15M è progettato per la lavorazione di alluminio e plastica.

Sono disponibili i diametri dal 14 a 44 mm. con incrementi di 0,5 mm o di 1 mm.

Gli utensili sono progettati per applicazioni sia su pezzi rotanti che fissi, il che significa che possono essere utilizzati sia su fresatrici che su torni.

Jongen Italia s.r.l.

Via della Rena 26 · I-39100 Bolzano

Tel.: 0471.177.51.84 · Fax: +49 2154 9285 9 2200

Fax No Verde internazionale: 00.800.56.64.36.33

E-Mail: info@jongen.it · Internet: <http://www.jongen.it>