

## Jongen UNI-MILL fresa a spallamento retto tipo B32

La Jongen ha presentato la nuova fresa UNI-MILL a spallamento retto del tipo B32.

Questo nuovo sistema di fresatura tipo B32 è stato sviluppato specialmente per la lavorazione in scanalatura, spallamento retto e spianatura in sgrossatura e in finitura per acciai, acciai inossidabili, materiali difficili da lavorare, come anche metalli non ferrosi e alluminio.

Questi utensili offrono una alta economicità attraverso inserti con 6 taglienti effettivi. (ribaltabili da „3 a 6“)



Abbiamo a disposizione tre tipi di inserti. Presso il tipo JMB32-713H e JMB32-713S trattasi di inserti sinterizzati di precisione con piano tagliente rettificato. Entrambi hanno una fase negativa e lo spigolo del tagliente arrotondato. A seconda del tipo scelto questi inserti sono adatti per acciaio, acciaio inox, materiali da colata, titanio e superleghe.

Il tipo JMB32-713A è un inserto rettificato di precisione con piano truciolo lappato. Lo spigolo tagliente è vivo. Questo inserto è per impiego su alluminio e materiali non ferrosi

⇒ [Continua alla pagina successiva](#)

Attraverso la fascia rettificata dell'inserto sinterizzato si crea una ottima superficie di precisione e nel contempo sono permesse alte durate dell'utensile tramite l'ottimizzazione della geometria del tagliente e il materiale di taglio.

Questi utensili offrono un alto volume di truciolo con un impiego *AP* assiale possibile fino a 6mm non lasciando quasi nessuna traccia di gradini anche con pieno impiego assiale fino 6mm.

Il corpo dell'utensile è realizzato in acciaio per utensili ad alta resistenza e ulteriormente temprato e quindi resistente a carichi elevati. Una maggiore resistenza degli utensili contro saldature e corrosione si ottiene con la nichelatura delle superfici.

Il programma comprende sia le frese con attacco a manicotto secondo la DIN8030-A come anche le frese a gambo secondo DIN1835-B (Weldon). Tutti gli utensili sono dotati di fori per passaggio refrigerante. Le frese con attacco a manicotto sono disponibili con la gamma di diametri 32-80 in stretta e normale divisione. Le frese a gambo sono disponibili nei diametri 25mm e 32mm. Pertanto si rende possibile una selezione ottimale per tutti i processi di lavorazione.

**Jongen Italia s.r.l.**

Via della Rena 26 · I-39100 Bolzano

Tel.: 0471.177.51.84 · Fax: +49 2154 9285 9 2200

Fax No Verde internazionale: 00.800.56.64.36.33

E-Mail: [info@jongen.it](mailto:info@jongen.it) · Internet: <http://www.jongen.it>