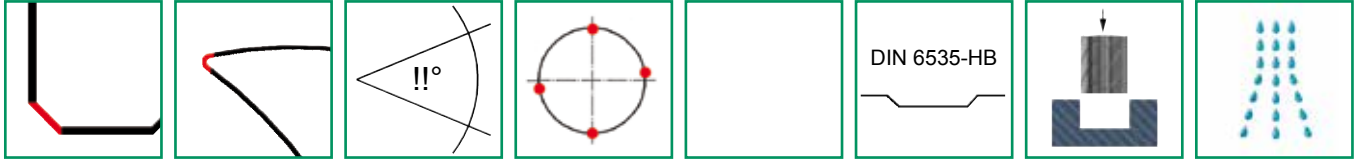


# Schnittdatenempfehlung VHM 308W AL05

Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi



Material	D [mm]	V <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	V <sub>f</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
<b>Aluminium langspanend</b> Alu long chipping Alu copeaux longs Alluminio truciolo lungo	6	500 (460-600)	0,10 (0,07-0,15)	13	2,4	26.530	7.960	248,4
	8	500 (460-600)	0,10 (0,07-0,15)	20	3,2	19.890	5.965	381,8
	10	500 (460-600)	0,11 (0,08-0,16)	22	4,0	15.920	5.255	462,4
	12	500 (460-600)	0,11 (0,08-0,16)	26	4,8	13.260	4.375	546,0
	16	500 (460-600)	0,13 (0,10-0,18)	25	6,4	9.950	3.880	620,8
	20	500 (460-600)	0,16 (0,13-0,21)	40	8,0	7.960	3.820	1.222,4
<b>Alu kurzspanend</b> Alu short chipping Alu copeaux courts Alluminio truciolo corto >6% Si	6	480 (400-600)	0,10 (0,07-0,15)	13	2,4	25.460	7.640	238,4
	8	480 (400-600)	0,10 (0,07-0,15)	20	3,2	19.100	5.730	366,7
	10	480 (400-600)	0,11 (0,08-0,16)	22	4,0	15.280	5.040	443,5
	12	480 (400-600)	0,11 (0,08-0,16)	26	4,8	12.730	4.200	524,2
	16	480 (460-600)	0,13 (0,10-0,18)	25	6,4	9.550	3.725	596,0
	20	480 (460-600)	0,16 (0,13-0,21)	40	8,0	7.640	3.665	1.172,8
<b>Alu Guss</b> Cast aluminium Fonte Alu Alluminio fuso >10% Si	25	480 (460-600)	0,18 (0,15-0,23)	50	10,0	6.370	3.440	1.720,0
	6	250 (200-400)	0,09 (0,06-0,14)	13	2,4	13.260	3.580	111,7
	8	250 (200-400)	0,09 (0,06-0,14)	20	3,2	9.950	2.685	171,8
	10	250 (200-400)	0,10 (0,07-0,15)	22	4,0	7.960	2.390	210,3
	12	250 (200-400)	0,10 (0,07-0,15)	26	4,8	6.630	1.990	248,4
	16	250 (200-400)	0,12 (0,09-0,17)	25	6,4	4.970	1.790	286,4
<b>CuZn Legierungen</b> CuZn alloys Alliage CuZn Leghe CuZn	20	250 (200-400)	0,15 (0,12-0,20)	40	8,0	3.980	1.790	572,8
	25	250 (200-400)	0,17 (0,14-0,22)	50	10,0	3.180	1.620	810,0
	6	270 (230-400)	0,08 (0,05-0,13)	13	2,4	14.320	3.435	107,2
	8	270 (230-400)	0,08 (0,05-0,13)	20	3,2	10.740	2.580	165,1
	10	270 (230-400)	0,09 (0,06-0,14)	22	4,0	8.590	2.320	204,2
	12	270 (230-400)	0,09 (0,06-0,14)	26	4,8	7.160	1.935	241,5
<b>CuZn Legierungen</b> CuZn alloys Alliage CuZn Leghe CuZn	16	270 (230-400)	0,11 (0,08-0,16)	25	6,4	5.370	1.770	283,2
	20	270 (230-400)	0,14 (0,11-0,19)	40	8,0	4.300	1.805	577,6
	25	270 (230-400)	0,16 (0,13-0,21)	50	10,0	3.440	1.650	825,0

Material	D [mm]	V <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	V <sub>f</sub> [mm/min]	Q [cm <sup>3</sup> /min]
<b>Aluminium langspanend</b> Alu long chipping Alu copeaux longs Alluminio truciolo lungo	6	500 (460-600)	0,08 (0,05-0,13)	12	6	26.530	6.365	458,3
	8	500 (460-600)	0,08 (0,05-0,13)	16	8	19.890	4.775	611,2
	10	500 (460-600)	0,09 (0,06-0,14)	20	10	15.920	4.300	860,0
	12	500 (460-600)	0,09 (0,06-0,14)	24	12	13.260	3.580	1.031,0
	16	500 (460-600)	0,11 (0,08-0,16)	32	16	9.950	3.285	1.681,9
	20	500 (460-600)	0,14 (0,11-0,19)	40	20	7.960	3.345	2.676,0
<b>Alu kurzspanend</b> Alu short chipping Alu copeaux courts Alluminio truciolo corto >6% Si	25	500 (460-600)	0,16 (0,13-0,21)	50	25	6.370	3.060	3.825,0
	6	480 (400-600)	0,06 (0,03-0,11)	12	6	25.460	4.585	330,1
	8	480 (400-600)	0,06 (0,03-0,11)	16	8	19.100	3.440	440,3
	10	480 (400-600)	0,06 (0,03-0,11)	20	10	15.280	2.750	550,0
	12	480 (400-600)	0,06 (0,03-0,11)	24	12	12.730	2.290	659,5
	16	500 (460-600)	0,09 (0,06-0,14)	32	16	9.950	2.685	1.374,7
<b>Alu Guss</b> Cast aluminium Fonte Alu Alluminio fuso >10% Si	20	500 (460-600)	0,16 (0,13-0,21)	40	20	7.960	3.820	3.056,0
	25	500 (460-600)	0,18 (0,15-0,23)	50	25	6.370	3.440	4.300,0
	6	250 (200-400)	0,07 (0,04-0,12)	12	6	13.260	2.785	200,5
	8	250 (200-400)	0,07 (0,04-0,12)	16	8	9.950	2.090	267,5
	10	250 (200-400)	0,08 (0,05-0,13)	20	10	7.960	1.910	382,0
	12	250 (200-400)	0,08 (0,05-0,13)	24	12	6.630	1.590	457,9
<b>CuZn Legierungen</b> CuZn alloys Alliage CuZn Leghe CuZn	16	250 (200-400)	0,10 (0,07-0,15)	32	16	4.970	1.490	762,9
	20	250 (200-400)	0,13 (0,10-0,18)	40	20	3.980	1.550	1.240,0
	25	250 (200-400)	0,15 (0,12-0,20)	50	25	3.180	1.430	1.787,5
	6	270 (230-400)	0,06 (0,03-0,11)	12	6	14.320	2.580	185,8
	8	270 (230-400)	0,06 (0,03-0,11)	16	8	10.740	1.935	247,7
	10	270 (230-400)	0,07 (0,04-0,12)	20	10	8.590	1.805	361,0
<b>CuZn Legierungen</b> CuZn alloys Alliage CuZn Leghe CuZn	12	270 (230-400)	0,07 (0,04-0,12)	24	12	7.160	1.505	433,4
	16	270 (230-400)	0,09 (0,06-0,14)	32	16	5.370	1.450	742,4
	20	270 (230-400)	0,12 (0,09-0,17)	40	20	4.300	1.550	1.240,0
	25	270 (230-400)	0,14 (0,11-0,19)	50	25	3.440	1.445	1.806,3

Die aufgeführten Daten sind Richtwerte, die je nach Bearbeitung, Maschine und Werkstoff variieren können.

The above-mentioned data are standard values that may vary depending on processing, type of machine and material grade.

Les données mentionnées ci-dessus sont approximatives et peuvent varier selon l'usage, la machine et la matière.

I parametri di taglio sono indicativi. I parametri possono variare a seconda del tipo di macchina in uso, del pezzo da lavorare e del tipo di fissaggio.