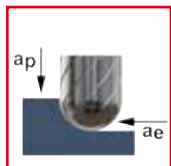


Schnittdaten-Empfehlung



Material	D [mm]	R [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Kupfer <i>Copper</i> <i>Cuivre</i> <i>Rame</i>	0,5	0,25	1,0	0,035	0,080	60.000	0,035	4.200
	0,6	0,30	1,5	0,035	0,105	60.000	0,035	4.200
	0,8	0,40	2,0	0,045	0,135	60.000	0,045	5.400
	1,0	0,50	2,2	0,055	0,165	57.320	0,055	6.305
	1,2	0,60	2,2	0,055	0,165	47.770	0,055	5.255
	1,4	0,70	2,4	0,060	0,185	40.950	0,055	4.505
	1,5	0,75	2,5	0,070	0,210	38.220	0,055	4.205
	1,6	0,80	2,6	0,070	0,230	35.830	0,070	5.015
	1,8	0,90	2,9	0,090	0,270	31.850	0,085	5.415
2,0	1,00	3,0	0,130	0,360	28.660	0,095	5.445	
unlegierter Stahl niedriglegierter Stahl <i>Unalloyed steel</i> <i>Low alloyed steel</i> <i>Acier non alliée</i> <i>Acier légèrement alliée</i> <i>Acciaio non legato</i> <i>Acciaio poco legato</i> 150-250 HB	0,5	0,25	1,0	0,035	0,080	60.000	0,030	3.600
	0,6	0,30	1,5	0,035	0,105	60.000	0,030	3.600
	0,8	0,40	2,0	0,045	0,135	60.000	0,040	4.800
	1,0	0,50	2,2	0,055	0,165	50.960	0,045	4.585
	1,2	0,60	2,2	0,055	0,165	36.400	0,045	3.275
	1,4	0,70	2,4	0,060	0,185	33.970	0,045	3.055
	1,5	0,75	2,5	0,070	0,210	33.970	0,045	3.055
	1,6	0,80	2,6	0,070	0,230	31.850	0,060	3.820
	1,8	0,90	2,9	0,090	0,270	28.310	0,070	3.965
2,0	1,00	3,0	0,130	0,360	25.480	0,080	4.075	
Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> <i>Acier à outil</i> <i>Acciaio d'utensile</i> 25-40 HRC	0,5	0,25	1,0	0,035	0,080	76.430	0,030	4.585
	0,6	0,30	1,5	0,035	0,105	60.000	0,030	3.600
	0,8	0,40	2,0	0,045	0,135	47.770	0,035	3.345
	1,0	0,50	2,2	0,055	0,165	38.220	0,045	3.440
	1,2	0,60	2,2	0,055	0,165	31.850	0,045	2.865
	1,4	0,70	2,4	0,060	0,185	27.300	0,045	2.455
	1,5	0,75	2,5	0,070	0,210	25.480	0,045	2.295
	1,6	0,80	2,6	0,070	0,230	23.890	0,060	2.865
	1,8	0,90	2,9	0,090	0,270	21.230	0,070	2.970
2,0	1,00	3,0	0,130	0,360	19.110	0,080	3.060	
Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> <i>Acier à outil</i> <i>Acciaio d'utensile</i> 40-55 HRC	0,5	0,25	1,0	0,035	0,080	60.000	0,030	3.600
	0,6	0,30	1,5	0,035	0,105	53.080	0,030	3.185
	0,8	0,40	2,0	0,045	0,135	39.810	0,035	2.785
	1,0	0,50	2,2	0,055	0,165	31.850	0,045	2.865
	1,2	0,60	2,2	0,055	0,165	26.540	0,045	2.390
	1,4	0,70	2,4	0,060	0,185	22.750	0,045	2.050
	1,5	0,75	2,5	0,070	0,210	21.230	0,045	1.910
	1,6	0,80	2,6	0,070	0,230	19.900	0,060	2.390
	1,8	0,90	2,9	0,090	0,270	17.690	0,065	2.300
2,0	1,00	3,0	0,130	0,360	15.920	0,075	2.390	
gehärteter Stahl <i>Tempered steel</i> <i>Acier trempé</i> <i>Acciaio temprato</i> 55-70 HRC	0,5	0,25	1,0	0,035	0,080	50.960	0,025	2.550
	0,6	0,30	1,5	0,035	0,105	42.460	0,025	2.125
	0,8	0,40	2,0	0,045	0,135	31.850	0,030	1.910
	1,0	0,50	2,2	0,055	0,165	25.480	0,035	1.785
	1,2	0,60	2,2	0,055	0,165	21.230	0,035	1.485
	1,4	0,70	2,4	0,060	0,185	18.200	0,035	1.275
	1,5	0,75	2,5	0,070	0,210	16.990	0,035	1.190
	1,6	0,80	2,6	0,070	0,230	15.920	0,040	1.275
	1,8	0,90	2,9	0,090	0,270	14.150	0,045	1.275
2,0	1,00	3,0	0,130	0,360	12.740	0,060	1.530	