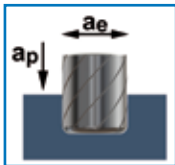


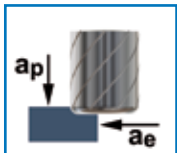
GDH 214 GD06 - SCHRUPPEN / ROUGHING / ÉBAUCHE / SGROSSATURA

Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	R [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
						15.000	25.000	30.000	45.000
						V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 214-005 R005 GD06	0,5	0,05	0,005	0,15	0,20	150	250	300	450
GDH 214-006 R006 GD06	0,6	0,06	0,006	0,20	0,25	180	300	360	540
GDH 214-008 R008 GD06	0,8	0,08	0,008	0,25	0,30	240	400	480	720
GDH 214-01 R01 GD06	1,0	0,10	0,009	0,30	0,40	270	450	540	810
GDH 214-03 R03 GD06	3,0	0,30	0,019	0,90	1,20	570	950	1.140	1.710



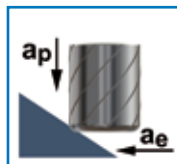
Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	R [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
						15.000	25.000	30.000	45.000
						V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 214-005 R005 GD06	0,5	0,05	0,004	0,10	0,50	120	200	240	360
GDH 214-006 R006 GD06	0,6	0,06	0,004	0,10	0,60	120	200	240	360
GDH 214-008 R008 GD06	0,8	0,08	0,006	0,15	0,80	180	300	360	540
GDH 214-01 R01 GD06	1,0	0,10	0,007	0,20	1,00	210	350	420	630
GDH 214-03 R03 GD06	3,0	0,30	0,015	0,60	3,00	450	750	900	1.350

Die aufgeführten Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte, die je nach Bearbeitung, Maschine und Werkstoff variieren können.
 Les données sont approximatives et peuvent varier selon l'usinage, la machine et la matière.



GDH 214 GD06 - SCHLICHTEN / FINISHING / FINITION / FINITURA

Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	R [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
						15.000	25.000	30.000	45.000
						V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 214-005 R005 GD06	0,5	0,05	0,005	0,05	0,07	150	250	300	450
GDH 214-006 R006 GD06	0,6	0,06	0,006	0,06	0,08	180	300	360	540
GDH 214-008 R008 GD06	0,8	0,08	0,009	0,08	0,11	270	450	540	810
GDH 214-01 R01 GD06	1,0	0,10	0,011	0,10	0,14	330	550	660	990
GDH 214-03 R03 GD06	3,0	0,30	0,025	0,30	0,42	750	1.250	1.500	2.250



Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	R [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
						15.000	25.000	30.000	45.000
						V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 214-005 R005 GD06	0,5	0,05	0,005	0,05	0,05	150	250	300	450
GDH 214-006 R006 GD06	0,6	0,06	0,006	0,06	0,06	180	300	360	540
GDH 214-008 R008 GD06	0,8	0,08	0,009	0,08	0,08	270	450	540	810
GDH 214-01 R01 GD06	1,0	0,10	0,011	0,10	0,10	330	550	660	990
GDH 214-03 R03 GD06	3,0	0,30	0,025	0,30	0,30	750	1.250	1.500	2.250