



B28 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			K15M (code 8)	AL20 (code 24)				
	JMB28-428R10- 16,6x6,4x3,25 R1,0	Order- No.	B28D-TM08	B28D-KY24				
		f _z [mm]	0,10 (0,05-0,50)	0,10 (0,05-0,50)				
			20	20				

V _c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferrosi	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
K15M				800 (400 - 1000)		
AL20				800 (400 - 1000)		

Ersatzteile Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS 2,5-1 (M = 1,2-1,3 Nm)		T 08		Fett Grease, Graisse, Grasso
---	-------------------------------------	---	-------------	---	--

B28 Rampingwinkel

Ramping angle type, Angle de ramping, Angolo rampa inserti

D	Ramping- winkel Ramping angle type Angle de ramping Angolo rampa inserti max. α (°)	Bearbeitungs- weg Processing path Distance parcourue lunghezza di lavorazione min. L (mm)	a _p max. ø/2	ø WP Insert Plaquette Inserti	WP Insert Plaquette Inserti
14	26,6	8	4,00	6,00	JMB28 (FP 428)
16	21,8	10	4,00	6,00	
20	15,9	14	4,00	6,00	
25	11,9	19	4,00	6,00	
32	8,7	26	4,00	6,00	
40	6,7	34	4,00	6,00	
50	5,2	44	4,00	6,00	