

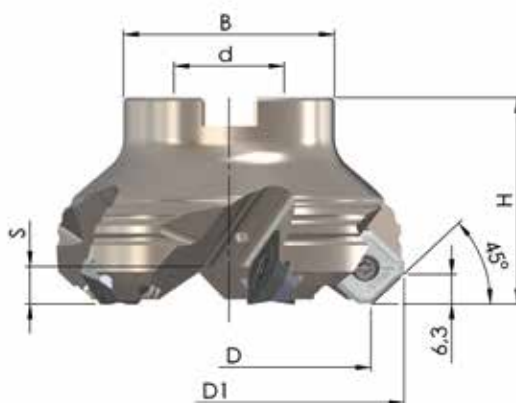
A13 Planfräser *Face mills, Fraises à surfer, Frese a spianare*



Kassetten *Cassettes, Cassettes, Porta inserti*

	<p>K45-140-G</p>	<p>NI-beschichtete, hoch verschleißfeste Ausführung <i>Hard wearing NI-Coating</i> <i>Série à revêtement anti-usure NI</i> <i>Modello con rivestimento NI resistente all'usura</i></p>
--	-------------------------	--

Aufsteckfräser *Shell type mills, Fraises à alésage, Frese per attacco a manicotto*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	D ₁	H	d	B	S	Z	MS
45PP-050-140-4	50	63,5	45	22	46	6,3	4	MS-10x25-912
45PP-063-140-5	63	76,6	45	22	46	6,3	5	MS-10x25-912
45PP-080-140-6	80	93,6	50	27	58	6,3	6	MS-12x30-912
45PP-100-140-7	100	113,6	50	32	78	6,3	7	MS-16x30-6912
45PP-125-140-8	125	138,6	50	40	90	6,3	8	MS-20x45-7991
45PP-160-140-10	160	173,5	63	40	90	6,3	10	MS-20x45-7991
45PP-200-140-12	200	213,5	63	60	130	6,3	12	-

Enge Teilung *close pitch, à pas réduit, a passo stretto:*

Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	D ₁	H	d	B	S	Z	MS
45PP-050-140-5	50	63,5	45	22	46	6,3	5	MS-10x25-912
45PP-063-140-6	63	76,6	45	22	46	6,3	6	MS-10x25-912
45PP-080-140-8	80	93,6	50	27	58	6,3	8	MS-12x30-912
45PP-100-140-10	100	113,6	50	32	78	6,3	10	MS-16x30-6912
45PP-125-140-12	125	138,6	50	40	90	6,3	12	MS-20x45-7991
45PP-160-140-16	160	173,5	63	40	90	6,3	16	MS-20x45-7991
45PP-200-140-19	200	213,5	63	60	130	6,3	19	-

MS= Mittenschraube *Central screw, Vis centrale, Vite centrale di fissaggio*







A13 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HT45 (code 31)	HT50 (code 22)	CT10 (code 27)	HT32 (code 33)	HT30 (code 29)	HT35 (code 19)	XC35 (code 46)
	JMA13-140- 14,3x14,3x4,0	Order- No.		A13A-SD22		A13A-RC33	A13A-PB29		
	S	f_z [mm]		0,20 (0,10-0,30)		0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,30)		
	JMA13-240- 14,3x14,3x4,0	Order- No.	A13A-BM31			A13A-AL33			
	S	f_z [mm]	0,20 (0,10-0,30)			0,20 (0,10-0,30)			
	JMA13-142- 14,3x14,3x3,9	Order- No.	A13A-UF31	A13A-WG22		A13A-TE33			
	M	f_z [mm]	0,25 (0,20-0,40)	0,25 (0,20-0,40)		0,20 (0,10-0,30)			
	JMA13-242- 14,3x14,3x3,9	Order- No.	A13A-EP31			A13A-DO33			
	M	f_z [mm]	0,25 (0,20-0,40)			0,25 (0,20-0,40)			
	JMA13-145- 14,3x14,3x3,9	Order- No.	A13A-YJ31	A13A-ZK22					
	H	f_z [mm]	0,30 (0,20-0,50)	0,30 (0,20-0,50)					
	JMA13-245- 14,3x14,3x3,9	Order- No.	A13A-GR31						
	H	f_z [mm]	0,30 (0,20-0,50)						
	JMA13-141- 14,3x14,3x3,9	Order- No.		A13B-KD22					
	H	f_z [mm]		0,30 (0,20-0,50)					
	JMA13-141- 14,3x14,3x3,9	Order- No.			A13B-JC27				
	U	f_z [mm]			0,20 (0,10-0,30)				
	JMA13-146- 14,3x14,3x3,9	Order- No.		A13B-NG22				A13B-MF19	A13B-OH46
	S	f_z [mm]		0,20 (0,15-0,45)				0,20 (0,15-0,45)	0,20 (0,15-0,45)
	JMA13-147- 14,3x14,3x3,9	Order- No.							
	U	f_n [mm/U]							
			10	10	10	10	10	10	10

A13 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio







			HT20 (code 32)	KT28 (code 23)	K15M (code 8)				
									
	JMA13-140- 14,3x14,3x4,0	Order- No.			A13C-TD08				
	 	f_z [mm]			0,30 (0,20-0,50)				
	JMA13-240- 14,3x14,3x4,0	Order- No.			A13C-WF08				
	 	f_z [mm]			0,30 (0,20-0,50)				
	JMA13-142- 14,3x14,3x3,9	Order- No.		A13A-XH23					
	 	f_z [mm]		0,20 (0,10-0,30)					
	JMA13-242- 14,3x14,3x3,9	Order- No.	A13A-CN32						
	 	f_z [mm]	0,20 (0,15-0,45)						
	JMA13-145- 14,3x14,3x3,9	Order- No.		A13A-HS23					
	 	f_z [mm]		0,30 (0,20-0,50)					
	JMA13-245- 14,3x14,3x3,9	Order- No.	A13A-FO32						
	 	f_z [mm]	0,30 (0,20-0,50)						
	JMA13-141- 14,3x14,3x3,9	Order- No.		A13B-LE23					
 	f_z [mm]		0,30 (0,20-0,50)						
	JMA13-141- 14,3x14,3x3,9	Order- No.							
 	f_z [mm]								
	JMA13-146- 14,3x14,3x3,9	Order- No.			A13D-XE08				
 	f_z [mm]				0,30 (0,20-0,50)				
									
	JMA13-147- 14,3x14,3x3,9	Order- No.	A13B-PJ32						
	 	f_n [mm/U]	2,00 (1,00-5,00)						
			10	10	10				

A13 Fräs- und Schneidplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

V _c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferritici	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalloys Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
CT10	450 (300 - 600)	300 (200 - 400)	500 (400 - 600)			
HT32	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
HT30		240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
HT35	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
XC35	120 (60 - 120)	100 (60 - 180)			80 (40 - 200)	
HT20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
KT28			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
K15M				400 (300 - 600)		

Ersatzteile Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS 3,5-2 (M = 2,3-2,5 Nm)		T 15		Fett Grease, Graisse, Grasso
	SS 5-3,5-7 (M = 2,9 Nm)		SW-3,5		UP 140

Montageanleitung A13

Assembly Instructions, Notice explicative pour le montage, Istruzioni per il montaggio

