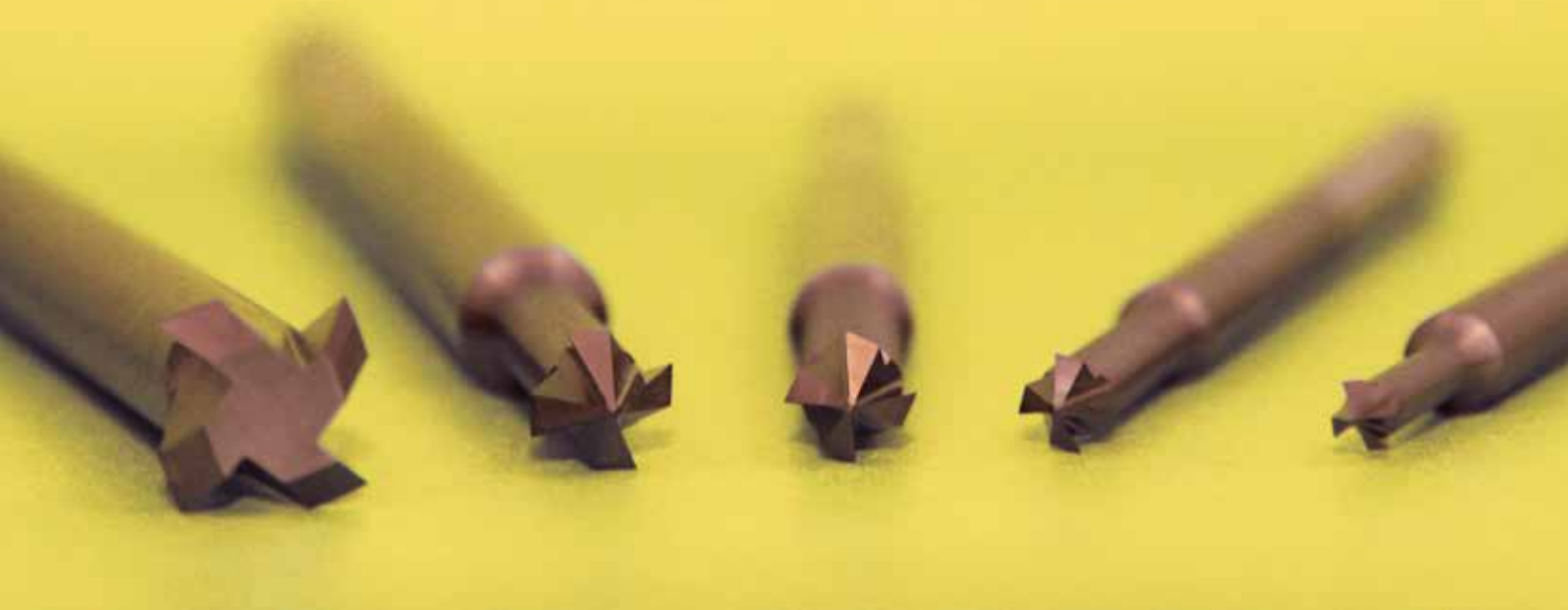




Jongen Italia s.r.l.



Frese integrali di metallo duro VHM 460



Prodotto a



Willich



Nordreno
Vestfalia



Germania



Europa

per l'



Europa

e il



Impiego

- Per sbavare e creare smussi
- Per effettuare con un solo utensile smussi e retrosmussi
- Impiegabile su quasi tutti i materiali, come per esempio acciai di costruzione, acciai d'utensile, acciai bonificati, acciai di bassa o alta lega, acciai non legati, ghisa grigia e ghisa sferoidale, alluminio ecc.

Geometrie

- Angolo dello smusso 45 gradi
- Diametro da 3,0 - 12,0 mm
- Larghezza dello smusso secondo il diametro da 1,0-2,5
- Gambo secondo norma DIN 6535-HA (gambo liscio)
Su richiesta è possibile aggiungere il piano Weldon sul gambo della fresetta



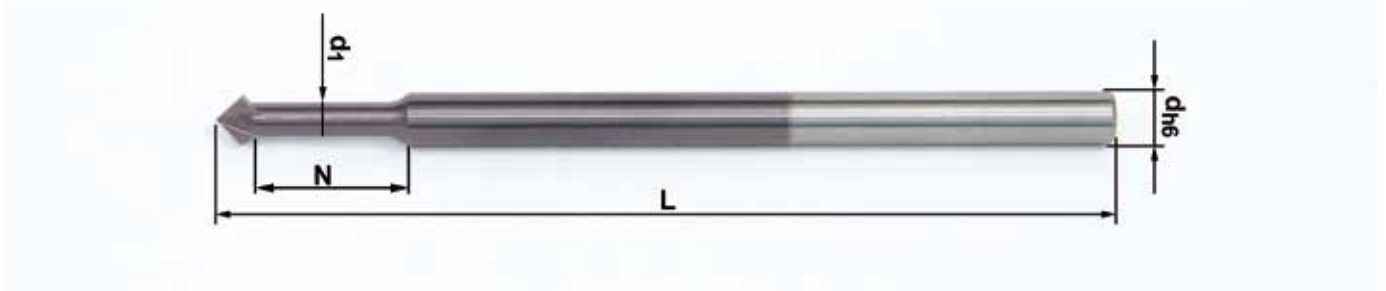
Materiale di taglio Ti10

- Grano fino HM, classificazione campo ISO K10-K20 molto tenace e ugualmente resistente all'usura
- Per velocità di taglio medie e alte impiegando alti avanzamenti di taglio
- Rivestimento PVD al TiALN, monostrato
- Superficie del rivestimento liscia
- Coefficiente attrito basso
- Alta resistenza al calore



Retro Sbavatore in metallo duro VHM 460

Dati tecnici



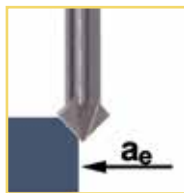
Tolleranza \varnothing :

\varnothing 3,0 -12,0 = $\begin{matrix} -0,02 \\ -0,06 \end{matrix}$

Codice	D	d ₂	l ₁	l ₂	N	d ₁	d _{h6}	L	Z
VHM 460-03-90 Ti10	3	-	1,5	0,4	10	2,2	4	75	4
VHM 460-04-90 Ti10	4	-	2,0	0,5	15	2,9	4	75	4
VHM 460-05-90 Ti10	5	-	2,5	0,5	15	3,9	5	78	4
VHM 460-06-90 Ti10	6	-	3,0	1,0	15	3,9	6	100	4
VHM 460-08-90 Ti10	8	5,9	1,0	1,0	-	-	6	100	4
VHM 460-10-90 Ti10	10	5,9	2,0	2,0	-	-	6	100	4
VHM 460-12-90 Ti10	12	5,9	3,0	3,0	-	-	6	100	4



Parametri di taglio indicativi



Material	D [mm]	Vc [m/min]	fz [mm]	ae [mm]	n [min-1]	Vf [mm/min]
Acciaio < 850 N/mm ²	3	160 (140 - 180)	0,008 (0,005-0,020)	0,15	16.980	545
	4	160 (140 - 180)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	12.730	610
	5	160 (140 - 180)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	10.190	570
	6	160 (140 - 180)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	8.490	610
	8	160 (140 - 180)	0,022 (0,010-0,040)	0,30	6.370	560
	10	160 (140 - 180)	0,030 (0,010-0,050)	0,40	5.090	610
Acciaio 850 - 1100 N/mm ²	3	130 (110 - 150)	0,008 (0,005-0,020)	0,15	13.790	440
	4	130 (110 - 150)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	10.350	495
	5	130 (110 - 150)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	8.280	465
	6	130 (110 - 150)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	6.900	495
	8	130 (110 - 150)	0,022 (0,010-0,040)	0,30	5.170	455
	10	130 (110 - 150)	0,030 (0,010-0,050)	0,40	4.140	495
Acciaio 1100 - 1300 N/mm ²	3	90 (80 - 100)	0,008 (0,005-0,020)	0,20	9.550	305
	4	90 (80 - 100)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	7.160	345
	5	90 (80 - 100)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	5.730	320
	6	90 (80 - 100)	0,018 (0,005-0,035)	0,30	4.770	345
	8	90 (80 - 100)	0,022 (0,010-0,040)	0,40	3.580	315
	10	90 (80 - 100)	0,030 (0,010-0,050)	0,50	2.860	345
Acciaio inossidabile	3	70 (60 - 80)	0,008 (0,005-0,020)	0,15	7.430	240
	4	70 (60 - 80)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	5.570	265
	5	70 (60 - 80)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	4.460	250
	6	70 (60 - 80)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	3.710	265
	8	70 (60 - 80)	0,022 (0,010-0,040)	0,30	2.790	245
	10	70 (60 - 80)	0,030 (0,010-0,050)	0,40	2.230	270
Ghisa GG(G)	3	180 (160 - 200)	0,008 (0,005-0,020)	0,15	19.100	610
	4	180 (160 - 200)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	14.320	685
	5	180 (160 - 200)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	11.460	640
	6	180 (160 - 200)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	9.550	690
	8	180 (160 - 200)	0,022 (0,010-0,040)	0,30	7.160	630
	10	180 (160 - 200)	0,030 (0,010-0,050)	0,40	5.730	690
Rame	3	180 (160 - 200)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	19.100	915
	4	180 (160 - 200)	0,015 (0,005-0,030)	0,20	14.320	860
	5	180 (160 - 200)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	11.460	825
	6	180 (160 - 200)	0,020 (0,005-0,040)	0,30	9.550	765
	8	180 (160 - 200)	0,025 (0,005-0,045)	0,40	7.160	715
	10	180 (160 - 200)	0,030 (0,010-0,050)	0,50	5.730	690
Leghe di titanio < 300HB	3	75 (60 - 90)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	7.960	380
	4	75 (60 - 90)	0,015 (0,005-0,030)	0,20	5.970	360
	5	75 (60 - 90)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	4.770	345
	6	75 (60 - 90)	0,020 (0,005-0,040)	0,30	3.980	320
	8	75 (60 - 90)	0,025 (0,005-0,045)	0,40	2.980	300
	10	75 (60 - 90)	0,030 (0,010-0,050)	0,50	2.390	285
Leghe di alluminio	3	220 (190 - 250)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	23.340	1.120
	4	220 (190 - 250)	0,015 (0,005-0,030)	0,20	17.510	1.050
	5	220 (190 - 250)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	14.010	1.010
	6	220 (190 - 250)	0,020 (0,005-0,040)	0,30	11.670	935
	8	220 (190 - 250)	0,025 (0,005-0,045)	0,40	8.750	875
	10	220 (190 - 250)	0,030 (0,010-0,050)	0,50	7.000	840
12	220 (190 - 250)	0,035 (0,015-0,055)	0,60	5.840	820	

Jongen Italia s.r.l

Via della Rena 26 · 39100 Bolzano

Tel: 0471 17 75 184 · Fax: +49 2154 9285 9 2200

Fax No Verde internazionale: 00 800 56 64 36 33

www.jongen.it · email: info@jongen.it

Salvo modifiche tecniche,
errori di stampa ed omissioni