

# Modulo per richiesta utensile speciale di metallo duro

Azienda \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_  
 Indirizzo \_\_\_\_\_ Codice cliente \_\_\_\_\_  
 Telefono \_\_\_\_\_ Venditore tecnico \_\_\_\_\_  
 Interlocutore \_\_\_\_\_  
 Email \_\_\_\_\_

Materiale \_\_\_\_\_ Classificazione DIN \_\_\_\_\_ Durezza \_\_\_\_\_

Altre note \_\_\_\_\_

Macchina  orizzontale  verticale giri max: \_\_\_\_\_ min<sup>-1</sup>

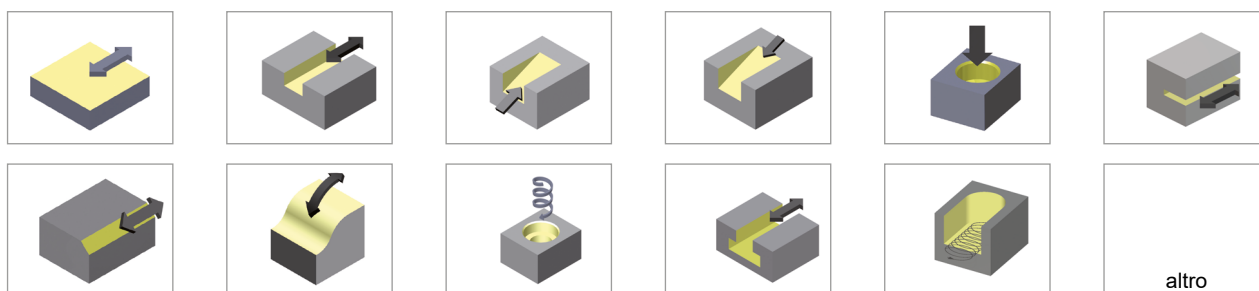
Adattamento  SK \_\_\_\_\_  HSK \_\_\_\_\_  altro \_\_\_\_\_

## Parametri attuali

Avanzamento al dente Fz [mm]	Durata tagliente in metri [m] e minuti [min]
Velocità di taglio Vc [m/min]	Volume truciolo Q [cm <sup>3</sup> /min]
Numero di pezzi	

Obiettivo \_\_\_\_\_ Fabbisogno annuale stimato \_\_\_\_\_

## Tipo di lavorazione (si prega di cliccare)

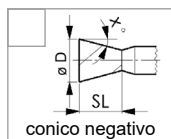
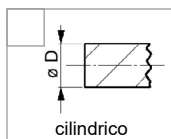


a secco  con aria  lubrificazione minima  emulsione

# Modulo per richiesta utensile speciale di metallo duro

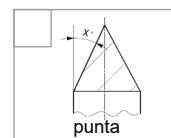
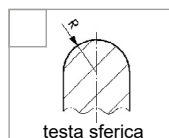
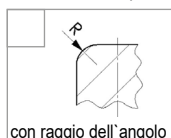
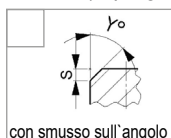
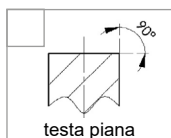
## Descrizione utensile

Geometria (si prega di indicare con croce)



Angolo (X): \_\_\_\_\_ °

Geometria del becco (si prega di indicare con croce)



S= \_\_\_\_\_ mm

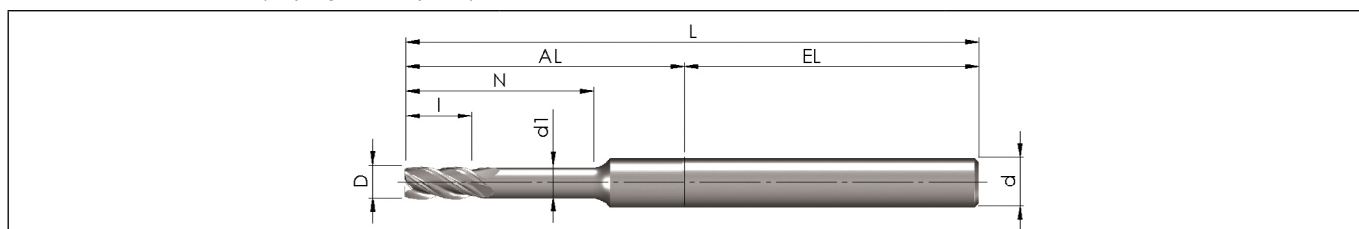
R= \_\_\_\_\_ mm

R= \_\_\_\_\_ mm

X= \_\_\_\_\_ Degree

Y= \_\_\_\_\_ Degree

Altre informazioni (si prega di compilare)



ø gambo (d): _____	lunghezza tagliente (I): _____	forma del gambo (si prega di indicare con croce): <input type="checkbox"/> Weldon DIN 6535 HB <input type="checkbox"/> gambo liscio DIN 6535 HA <input type="checkbox"/> altro: _____
ø tagliente (D): _____	lunghezza utile (N): _____	
ø scaricato/minorato (d1) _____	lunghezza totale (L): _____	
lunghezza di fissaggio secondo la norma (EL): <input type="checkbox"/> secondo la norma <input type="checkbox"/> altro: _____	lunghezza delle sporgenze (AL): _____	

Note

---



---



---

Foto / disegni / bozze schizzi disponibili

\_\_\_\_\_  
Luogo/data

\_\_\_\_\_  
Firma cliente

\_\_\_\_\_  
Firma venditore tecnico